

刀具预调仪
型号 TLP-C500-Y

快速检查、预调和测量刀具

辅助刀刃对齐

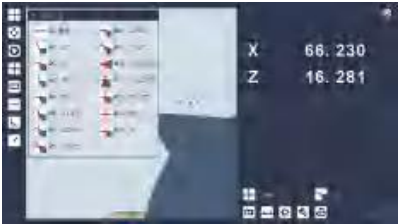
数据传输



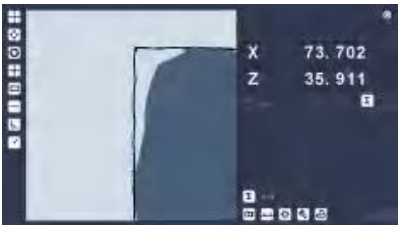
- 符合刀具预调测量仪国家计量检定规程
- 快速对刀具进行磨损检查、预调和测量, 提高生产效率
- 远心镜头CCD相机系统
- 触摸显示屏, 快捷图标操作便捷
- 主体采用花岗岩, 仪器稳定性更好
- 直线、圆弧、角度等元素快捷测量
- 图像可以储存
- 测量模式: 绝对测量、相对测量和增量测量
- 测量数值报表可输出到打印机打印, 也支持系统扫描直接调取与机床通讯
- 可通过条形码扫描枪自动识别刀具



快速检查刀刃几何形状



多种测量方法供选择



扫描刀具的最大轮廓



动态十字线会随X和Z轴移动而进行自动调整, 通过动态十字线快速测量刀具

技术参数

最大刀具直径(X轴)		400mm
最大刀具高度(Z轴)		500mm
重复精度	X轴	2μm
	Z轴	2μm
X/Z轴光栅尺分辨率		1μm
主轴径向跳动		100mm处≤2μm, 300mm处≤5μm
相机		彩色CCD, 130W像素
放大倍率		26X
视场范围		6.5×6.5mm
照明		远焦平场LED透射光源
主轴		ISO/SK/BT50
数据输出		USB
工作气压		0.4~0.6MPa
工作环境温度和相对湿度		10~45°C, 30%~75%
电压		220V
尺寸 (长×宽×高)		860×590×1060mm
重量		120kg

标准配置

主机	1个
平板电脑	1个
ISO/SK/BT50主轴 (包含4×90°分度锁紧和360°锁紧功能)	1个
防尘罩	1个

可选附件

ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT30换径套	TLP-C500-C1
ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套	TLP-C500-C2
ISO/SK/BT50转HSK32 A/C/E, HSK40 B/D/F换径套	TLP-C500-C3
ISO/SK/BT50转HSK40 A/C/E, HSK50 B/D/F换径套	TLP-C500-C4
ISO/SK/BT50转HSK50 A/C/E, HSK63 B/D/F换径套	TLP-C500-C5
ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F换径套	TLP-C500-C6
主轴真空夹紧功能	TLP-C500-VB
打印机	TLP-C500-PRINTER
校准杆	TLP-C500-ROD
条形码扫描枪	TLP-C500-SCANNER
工具桌	TLP-C500-TABLE
环形LED灯	TLP-C500-LED